



i.active EFFIX ARCA

Fiche technique

Description

Matériau obtenu par malaxage d'un prémélange adjuvanté à base de ciment blanc i.active ULTRA et de fibres organiques type PVA (alcool polyvinylique). La présence du ciment i.active ULTRA donne au matériau durci des propriétés autonettoyantes, dépolluantes et bactériostatiques liées au principe photocatalytique TX Active®.

Domaine d'emploi

i.active EFFIX ARCA est destiné à la réalisation d'éléments de bardage rapporté de toutes dimensions, et notamment de la solution constructive i.active EFFIX ARCHITECTURE, bardage rapporté dont les parements sont en i.active EFFIX ARCA associé au système de fixation Vetisol Véticlip, solution sous Avis Technique 2/13-1566.



Caractéristiques de i.active EFFIX ARCA

Couleur	Blanc
Nature des fibres	Organiques
rapport massique eau/prémélange	0,12
Quantité massique de fibres	1% du poids de prémélange (1,5% en volume)

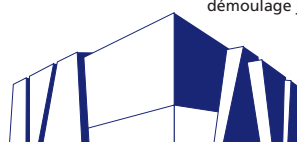
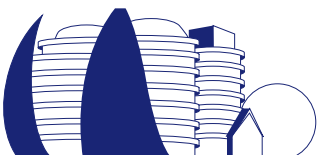
Caractéristiques du matériau frais

Consistance	auto plaçant
Étalement au mini cône ASTM en fin de malaxage à 20°C	260 à 360 mm
Maintien de l'ouvrabilité 30 minutes pour des températures du matériau comprises entre 5°C et 20°C.	

Caractéristiques du matériau durci

Densité (NF EN 12350-6)	2270 ± 100 kg/m ³
Rf à 28 j sur éprouvettes 4x4x16 cm (NF EN 196-1)	> 10 MPa
Rc à 28j sur éprouvettes 4x4x16 cm (NF EN 196-1)	> 115 MPa
Module d'Young à 28j*	> 38 GPa
Retrait (NF P 15-433)	environ 1 mm/m
Gel-dégel (NF P 18-425)	conforme
Résistance à l'écaillage (XP P18-420)	conforme

*selon protocole du « Bulletin du Laboratoire des Ponts et Chaussées n°22 – NT 4263, p. 79-81 sur des éprouvettes cylindriques 16x32 cm conservées dans l'eau du démoulage jusqu'à 28j.



Mise en oeuvre

- Peser et verser dans le malaxeur à l'arrêt la quantité de prémélange nécessaire, ajouter éventuellement des pigments minéraux, démarrer le malaxeur.
- Malaxage à sec pendant 5 minutes.
- Introduction de l'eau
- Malaxage humide pendant 5 minutes (à adapter en fonction du malaxeur).
- Incorporer les fibres organiques en veillant à éviter la formation d'amas.
- Malaxage pendant 10 minutes (à adapter en fonction du malaxeur).
- Prévoir un délai de dégazage (à adapter selon l'épaisseur des pièces).
- Température d'utilisation du matériau entre 5 et 20°C.

Coulages verticaux

Dans le cas de coulages verticaux, si un phénomène de ressuage apparaît, l'utilisation du Collaxim RT de Sika dosé à 0,06% du poids de prémélange, ajouté dans l'eau de gâchage, est recommandé (dosage à affiner en fonction de l'énergie de malaxage).

Cure

Application d'un produit de cure sur la surface non coffrée dès la fin de la mise en oeuvre. Dès le décoffrage, les pièces doivent être maintenues dans une atmosphère humide, voire plongées dans l'eau à 20°C, idéalement durant une période minimale de 7 jours. Surtout, éviter l'entreposage des pièces dans un endroit sec, chaud et/ou ventilé durant plusieurs jours.

Parement

La consistance fluide d'i.active EFFIX ARCA permet de reproduire parfaitement la texture du moule. L'utilisation de pigments minéraux autorise l'obtention d'une très large palette de coloris.

Conditionnement et stockage

i.active EFFIX ARCA est disponible en vrac, en big bag pour le prémélange et en sacs pour les fibres organiques. Stockage 1 mois en vrac, 3 mois dans un environnement sec et ventilé en big bag fermé.

Les indications et informations sur les caractéristiques de nos produits, publiées sur la base de nos connaissances technologiques les plus avancées, ne constituent pas une garantie de l'ouvrage final. Il appartiendra donc à l'utilisateur, sous sa responsabilité, de vérifier que les produits sont compatibles avec la destination prévue et qu'ils sont utilisés selon les règles de l'art, dans le souci de ne pas en altérer les qualités.

www.ciments-calcia.fr
www.i-nova.net

Les Technodes
78930 GUERVILLE Cedex
Tél. : 01 34 77 78 00
Fax : 01 34 77 79 06

