



Mobiliers d'extérieur réalisés en i.design EFFIX CRÉA.

“ i.design EFFIX CRÉA se distingue par sa capacité à s'adapter en beauté aux fantaisies des designers ”

Domaines d'application

- i.design EFFIX CRÉA est un mortier très hautes performances destiné à la réalisation d'éléments non structurels, de moulages et d'éléments décoratifs.

Composition chimique du mortier

- i.design EFFIX CRÉA est un mortier prêt à l'emploi. Il contient donc les poudres pré-mélangées, le sable, les fibres et les adjuvants qui sont nécessaires à sa fabrication. Les fibres utilisées sont des fibres de verre alcali-résistantes.

Caractéristiques physiques

Densité du mortier frais	2,34
Granulométrie	0 - 500 µm

Propriétés mécaniques (valeurs moyennes obtenues sur prismes 4 x 4 x 16 cm)*		
	Résistances à la compression à 20 °C	Résistances à la flexion à 20 °C
à 1 jour	60 Mpa	6 Mpa
à 7 jours	90 Mpa	7 Mpa
à 28 jours	100 Mpa	9 Mpa

* Conservés dans l'eau à 20°C

- Mélangé avec l'eau de gâchage, on obtient un mortier très fluide de couleur blanc cassé.
- i.design EFFIX CRÉA peut être soumis à un traitement thermique après la prise. Ce traitement, qui permet d'accélérer le processus de vieillissement du matériau, consiste à soumettre les éléments fabriqués à une température s'élevant graduellement entre 60 et 90°C pendant 48 à 72 heures. Tout en contribuant au développement de la résistance et de la durabilité du matériau, le traitement thermique confère à i.design EFFIX CRÉA une grande stabilité dimensionnelle.
- i.design EFFIX CRÉA peut facilement être coloré. Pour obtenir des teintes durables, utiliser des pigments d'origine minérale.
- Conditionnement : i.design EFFIX CRÉA est disponible en sacs de 25 kg.

Utilisation et mise en œuvre

- Un sac de 25 kg d'i.design EFFIX CRÉA gâché avec 2,75 litres d'eau permet d'obtenir environ 12 litres de mortier.
- La préparation du mélange avec un malaxeur à mortier ou à béton s'effectue de la manière suivante^{(1) (2)} :
 - 1 - Verser le nombre de sacs nécessaires au gâchage dans le malaxeur.
 - 2 - Malaxer 30 secondes.
 - 3 - Incorporer 2,75 litres d'eau x le nombre de sacs utilisés.
 - 4 - Malaxer 2 minutes (temps compté à partir de la fluidification du mélange).
 - 5 - Arrêter et racler les parois du malaxeur.
 - 6 - Malaxer 2 minutes.

⁽¹⁾ Pour un malaxeur donné, le volume optimal d'une gâchée i.design EFFIX CRÉA est égal à la moitié de la capacité maximale du malaxeur.

⁽²⁾ La durée de fabrication de i.design EFFIX CRÉA dépend de la qualité du malaxeur utilisé. Dans un malaxeur à béton traditionnel, le réglage de la profondeur des pales du train valseur peut être nécessaire pour favoriser l'obtention d'un mélange homogène.

- Verser sans attendre le mélange dans le moule ou le coffrage à remplir. Procéder en continu et toujours au même endroit pour éviter l'emprisonnement de bulles d'air indésirables.
- i.design EFFIX CRÉA est destiné à la réalisation d'éléments non structurels, d'éléments décoratifs, de mobiliers d'intérieur et de différents moulages. Les exemples d'utilisation sont nombreux : plans de travail, mobilier de salles de bains, vasques, dalles, etc.
- Sa formulation à base d'éléments fins permet d'obtenir des surfaces parfaitement lisses et uniformes ainsi qu'une excellente reproduction de la texture des moules utilisés.

Règles de l'art 🔍

- Travailler entre 5 et 25 °C. Selon la température ambiante, le temps d'utilisation du matériau varie :
 - 5 °C : 90 mn
 - 20 °C : 45 mn
 - 30 °C : 5 mn
- Par temps chaud, entreposer les sacs à une température inférieure à l'air ambiant et gâcher avec de l'eau fraîche pour allonger le temps d'utilisation.
- S'assurer que toutes les jonctions des pièces coffrantes soient étanches et, dans le cas contraire, appliquer des joints silicone pour combler les joints.
- Toutes les surfaces en contact avec i.design EFFIX CRÉA doivent être nettoyées et enduites d'une fine couche d'huile de démoulage de très bonne qualité. Il est indispensable d'utiliser des pinceaux propres dédiés à cette tâche.
- Prévoir une protection efficace contre la dessiccation, surtout lors de la fabrication d'éléments minces avec rapport « surface exposée / volume » important : l'utilisation d'une bâche plastique et/ou application d'une cure à l'eau prolongée.
- Dès le décoffrage, les pièces doivent être maintenues humides, (voire être plongées dans l'eau à 20 °C) idéalement durant une période minimale de 7 jours.
- Protéger du gel, du vent et du soleil pendant la prise et le durcissement.
- Le décoffrage peut être effectué au bout de 18 à 24 heures.
- Ne pas entreposer dans un endroit sec, chaud et ventilé pendant les premiers jours.
- Prévoir un calcul de dimensionnement pour les éléments ayant des portées importantes.
- Prévoir un produit de protection de surface adapté à l'usage.